上 海 赛 科 石 油 化 工 有 限 责 任 公 司
联系地址：上海市长宁区仙霞路 319 号远东国际大厦 A 幢 30 层　邮编：200051
电话：(021) 52574688-3333 (客户服务) 传真：(021) 62783737 (客户服务)
Email: customerservice@secco.com.cn 网址: http://www.secco.com.cn 07/2020

赛科 HIPS622

高抗冲聚苯乙烯树脂

产品描述

HIPS622 具有较好的流动性，其刚性高，耐热性能好，成型性能优异且易于着色。

产品用途

电视机外壳、空调部件、日用品、玩具、线缆盘、挤出片材等。

产品性能

典型值

性能	测试方法	测试条件	单位	典型值
熔体流动速率	GB/T 3682.1	200℃/5kg	g/10min	4.5
拉伸屈服应力	GB/T 1040.2	50mm/min	MPa	28
拉伸断裂应力	GB/T 1040.2	50mm/min	MPa	26
拉伸断裂标称应变	GB/T 1040.2	50mm/min	%	45
弯曲模量	GB/T 9341	2mm/min	MPa	2100
弯曲强度	GB/T 9341	2mm/min	MPa	48
悬臂梁冲击强度	GB/T 1843	23℃/A	kJ/m^2	12
维卡软化点	GB/T 1633	B_{50}	℃	92
热变形温度	GB/T 1634.2	0.45MPa	℃	87
洛氏硬度	GB/T 3398.2	--	R-Scale	107
密度	ISO1183-1	--	kg/m^3	1040
吸水率	ISO62	--	%	＜0.1
UL 可燃性	UL 94	--	Class	94HB
模制品收缩率	GB/T 17037.4	24hour	%	0.4-0.6

备注：*HIPS622* 主要用于注塑产品。加工时推荐的注塑熔体温度为 180℃-250℃，模具温度为 30℃-70℃。

其它信息

产品安全符合性

HIPS622 符合 GB 4806.6-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》及美国食品和药品监管局（FDA）21CFR 177.1640(c)(1)的规定；***HIPS622*** 符合欧盟 RoHS 2011/65/EU 附录 II 修订指令(EU) 2015/863 的要求，并已获得美国 UL 认证；但用户仍有责任核实其最终成品是否符合相关应用的法规要求。

安全及操作注意事项

赛科聚苯乙烯树脂毒性极低，属基本安全产品。若需详细信息，客户可以向赛科或当地的供货商索取赛科聚苯乙烯树脂产品安全数据表（MSDS）。

本文件中所列的产品技术数据仅为典型分析值，非产品规格，仅针对没有与其它产品或原料混合的本牌号产品。用户及其他使用者应负责确定该产品及本文件中所列内容是否适用于其特定用途，并确保其废弃处理符合相关规定及其它政府法规。对应用这些信息或使用、应用及加工本产品过程中所引起的所有问题，赛科不承担责任。